

Boletim Técnico

HTH Vagão Hopper Tanque

O vagão hopper tanque HTH é uma unidade tri articulado, ideal para transporte de grãos, farelo, açúcar e fertilizantes.

Fornecido com truques Motion Control, com manga de eixo 6" x 11", engates tipo "E" e sistema de freio incorporado ao truque.

O vagão é descarregado através do sistema de descarga rápida. O sistema pode ser pneumático ou manual.

A caixa do vagão é fabricada em aço baixa liga com alta resistência estrutural.



CARACTERÍSTICAS E DIMENSÕES GERAIS (APROXIMADAS)

CLASSIFICAÇÃO	HTH	COMPRIMENTO ENTRE CENTROS DE TRUQUES	6.950 mm
MANGA DE EIXO	6" X 11"	COMPRIMENTO ENTRE FACES DE TRAÇÃO	24.978 mm
BITOLA	1,00 m	ALTURA DA LINHA DE CENTRO DO ENGATE	750 mm
TIPO DO TRUQUE	MOTION CONTROL	ALTURA EXTERNA MÁXIMA	4.100 mm
TIPO DO ENGATE	E-60	LARGURA EXTERNA MÁXIMA	3.130 mm

PESO / CAPACIDADE (ESTIMADOS)		OPERAÇÃO	
TARA NOMINAL	42.700 kg	RAIO DE CURVA MÍNIMO	60 m
LOTAÇÃO NOMINAL	151.500 kg		
PESO BRUTO MÁXIMO	194.200 kg		
CAPACIDADE VOLUMÉTRICA NOMINAL	196,8 m³		

Essas dimensões gerais são representativas e estão sujeitas a alterações sem aviso prévio, conforme exigido pelas especificações do cliente ou melhorias de projeto pela Greenbrier Maxion.

Rua 10 S/N – Sítio São João
 Jd. São Camilo | Hortolândia | SP
 CEP: 13184-902
 Tel.: (55 19) 2118-2000

www.gbm.com.br

